



### LEGENDE

- Planung**
- Fahrbahn
  - Gehweg & Nebenflächen
  - Grünfläche
  - ausgewiesene Stellplätze Bestand
  - Stellplätze Planung
  - Parken nicht möglich aufgrund von Ausweichstelle
  - Einfahrt
  - eingeschränkte Sicht
  - Ausweichstelle Begegnungsfall Pkw/Lkw Straßenbreite  $\geq 5,55m$  (beengte Verhältnisse  $\geq 5,00m$ )
  - Ausweichstelle Begegnungsfall Bus/Lkw Straßenbreite  $\geq 6,35m$  (beengte Verhältnisse  $\geq 5,90m$ )

zulässige Parkplätze im Bestand: 28 Stk.  
 abgestellte Fahrzeuge im Bestand: 19 Stk.  
 nicht zulässig abgestellte Fahrzeuge: 18 Stk.

Summe geplanter öffentlicher Stellplätze: 21 Stk.

Differenz Bestand - Planung: -7 Stk.  
 Differenz abgestellte Fahrzeuge - Planung: +2 Stk.

Auftraggeber	Gemeinde Weingarten (Baden)									
Projekt	Parkraumkonzept	Projekt-Nr. 44194-3								
	Konzeptplan	Maßstab								
	Wilzerstraße - Abschnitt 1	1:500								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Name</th> <th>Datum</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>bearb. joh</td> <td>21.10.2022</td> </tr> <tr> <td>gez. les</td> <td>05.09.2022</td> </tr> <tr> <td>gepr. fg</td> <td>21.10.2022</td> </tr> </tbody> </table>		Name	Datum	bearb. joh	21.10.2022	gez. les	05.09.2022	gepr. fg	21.10.2022	 <small>Gericke GmbH &amp; Co. KG</small> Pforzheimer Straße 15b, 76227 Karlsruhe Tel. 0721/94006-0 Fax. 0721/94006-11
Name	Datum									
bearb. joh	21.10.2022									
gez. les	05.09.2022									
gepr. fg	21.10.2022									
H/B = 297 / 805 (0.24m <sup>2</sup> )		Plan <b>8-1</b> Allplan 2019								